

Inhaltsverzeichnis

TP1	Untersuchung der Gesetzmäßigkeiten der Kontaktwechselwirkungen beim Zusammenfügen von metallischen Materialien mittels Walzen	2
TP2	Flussmittelfreies Ofenlöten von Aluminium-Stahl-Hybridstrukturen in reaktiven Prozessgasen	10
TP3	Verbundschmieden hybrider Stahl-Aluminium-Bauteile	18
TP4	FE Simulation eines gekoppelten Spritzgieß-Blechumformprozesses	26
TP5	Gestaltabweichungen beim Drehen von Werkstoffverbunden	34
TP6	Zirkularfräsen von CFK-Ti Schichtverbunden	42
TP7	Dynamikanalysen bei der Mikrozerspannung von Hybridwerkstoffen	52
TP8	Schleifbearbeitung von Hart-Weich-Verbunden	60
TP9	Investigation on the use of polymer melt as a pressure medium in sheet metal forming	68
TP9	Formschlüssig verbundene Metall-Kunststoff-Hybridbauteile aus perforierten bzw. gelöteten Patchwork-Blechhalbzeugen	78
TP10	Diffusionsfügeprozesse zur Herstellung von Werkstoffverbunden aus Al-Stahl-Hybridstrukturen	88
TP10	Flussmittelfreies Fügen von Aluminium-Stahl-Hybridstrukturen durch Anwendung grenzflächenaktiver Zusatzwerkstoffe und Verfahren	96
TP11	Verschleißfeste Beschichtungen von Aluminium-Stahl-Hybridstrukturen mittels thermischer Spritztechnik	106