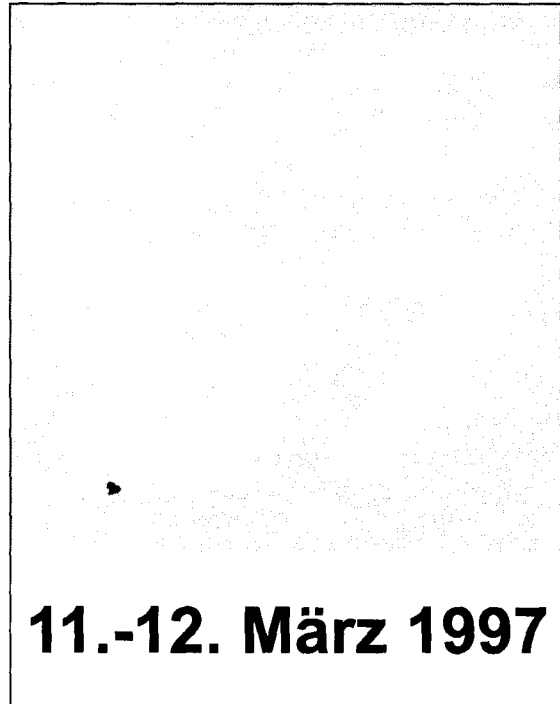


Wege erkennen- Potentiale nutzen

2415



6. Umformtechnisches Kolloquium Darmstadt

Herausgeber:
Prof. Dr.-Ing. D. Schmoeckel



UB/TIB Hannover 89
116 172 371



Veranstalter:
Institut für Fertigungsforschung e.V.

In Zusammenarbeit mit:
Institut für Produktionstechnik
und Umformmaschinen
Technische Hochschule Darmstadt

Produktionsstandort Deutschland

Entwicklung und Produktion, Schnittstelle oder Nahtstelle? <i>Dipl.-Ing. K.-D. Vöhringer</i>	1
Umformtechnik 2000 - Erwartungen voll erfüllt? <i>Dr.-Ing. K. Steffens</i>	11
Überlebensstrategien für mittelständische Zulieferer <i>Dipl.-Wirtsch.-Ing. A. G. Kirchhoff</i>	23

Blechumformung

Eigenschaften und Beurteilung von Blechen <i>Dipl.-Ing. J. Staeves, Ir. W. C. Emmens</i>	33
Moderne Blechteilefertigung - neue Entwicklungen für das Karosserieziehen <i>Dipl.-Ing. L. Geistlinger, B. Grendel, T. Illgner, Dipl.-Ing. E. Knabe, Dr.-Ing. K. J. Schwethelm, Dipl.-Ing. T. Stauder</i>	49
Potentiale der Fertigung elektronischer Präzisionsbauteile <i>Dr. rer. nat. J. W. Gromer, Dipl.-Ing. B. Stein, Dr. rer. nat. W. Saurugg</i>	75
Wegweisende Perspektiven des Innenhochdruck-Umformens <i>Dipl.-Ing. W. Leitemann, Dipl.-Ing. A. Hoffmann, Dipl.-Wirtsch.-Ing. P. Dick, Dipl.-Ing. C. Hielscher,</i>	85
Multifunktionale rotationssymmetrische Formteile aus Blech <i>Dipl.-Ing., MBA H. Winkelmann jun., Dipl.-Ing. O. Brüntrup, Dipl.-Ing. S. Hauk</i>	97
Feinschneiden und Umformen für neue komplexe Bauteile <i>Dr.-Ing. S. Schlagau</i>	103

Ansätze zur Erhöhung der Wettbewerbsfähigkeit

Strukturen bestimmen Verhalten - Neue Anforderungen an die Automobilindustrie <i>Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. Dr.-Ing. E. h. J. Milberg</i>	115
Produktion 2000 - Organisation als Produktionsfaktor <i>Dr.-Ing. B. Wilhelm</i>	121
Kosteneinsparungspotentiale im Pressenbau <i>Dir. E. Harsch, Dr.-Ing. C.-P. Neumann</i>	129
Integrierte Produkt- und Prozeßentwicklung am Beispiel der Umformtechnik <i>Prof. Dr.-Ing. D. Schmoeckel, Dipl.-Ing. F. Schepp, Prof. Dr.-Ing. R. Anderl, Prof. Dr.-Ing. O. Buxbaum</i>	145
Möglichkeiten und Grenzen der Finite-Elemente Simulation für die Umformtechnik in der betrieblichen Praxis <i>Prof. Dr. J. Reissner, Prof. Dr. P. Hora</i>	159
Lasergestütztes Rapid Tooling - Vorserienwerkzeuge zur Herstellung funktionsfähiger Bauteile mit Endprodukteigenschaften <i>Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. M. Geiger, Dipl.-Ing. A. Coremans</i>	175

Massivumformung

Potentiale der Halbwarmumformung - ein Verfahrensvergleich <i>Dr.-Ing. M. Hirschvogel</i>	195
Saubere Kalt- und Halbwarmumformung <i>Dipl.-Wirtsch.-Ing. M. Rupp, Dipl.-Ing. D. Hemyari</i>	207
Gestaltung von Verzahnungsgeometrien für die Umformtechnik <i>Prof. Dr.-Ing. B.-R. Höhn</i>	223
Neues Verfahren Thixoforming - eine erste kritische Bestandsaufnahme <i>Dipl.-Ing. J. Wöhler, Dipl.-Ing. (FH) B. Wendinger, Dipl.-Ing. A. Kraly</i>	235
Hohle Getriebewelle - eine fertigungstechnische Herausforderung <i>Dipl.-Wirtsch.-Ing. F. Müller, Dipl.-Ing. R. Gärtner</i>	239