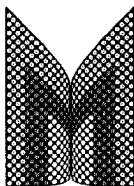


1. Erlanger Workshop Warmblechumformung

Tagungsband
zum Berichts- und Industriekolloquium der von der DFG geförderten For-
schergruppe FOR552

Erlangen, 07. November 2006

Herausgeber: M. Geiger, M. Merklein



Meisenbach-Verlag Bamberg 2006

TECHNISCHE
INFORMATIONSBIBLIOTHEK
UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK
HANNOVER

Inhaltsverzeichnis

Herstellung von Karosseriebauteilen aus warmgeformten höchstfesten Stahlwerkstoffen <i>F.-J. Lenze, S. Sikora</i>	1
Beschreibung des mechanischen Werkstoffverhaltens beim Warmumformen höchstfester Vergütungsstähle <i>J. Lechler, M. Merklein, M. Geiger</i>	13
Simulation des Warmumformprozesses auf Basis der Identifikation einflussreicher Parameter <i>L. Burkhardt, B. Grigo, B. Grießbach</i>	31
Modellierung des Werkstoffverhaltens beim Warmumformen höchstfester Vergütungsstähle durch Simulation mikrostruktureller Vorgänge <i>F.-W. Bach, R. Springer, G. Gershteyn</i>	46
Simulation der Warmumformung höchstfester Stähle <i>K. Roll, D. Lorenz</i>	58
Methodenplanung für die Prozess- und Werkzeuggestaltung bei der Warmblechumformung <i>M. Kleiner, W. Homberg, H. Karbasian</i>	68
Stand und Weiterentwicklung der Warmumformung von USIBOR 1500P Status and future trends of hot stamping of USIBOR 1500P <i>J. Wilsius, P. Hein, R. Kefferstein</i>	82
Entwicklung einer Methodik zur Optimierung von Umformwerkzeugen für die Warmblechumformung <i>H. So, H. Steinbeiß, H. Hoffmann</i>	102
Evolutionäres Optimieren von Temperierbohrungssystemen <i>T. Michelitsch, J. Mehnen</i>	118
ultraform und ultraform_PHS – Innovation made by voestalpine <i>J. Faderl, K.M. Radlmayr</i>	130
90 Jahre Erichsen: Neue Entwicklungstrends bei Blechprüfmaschinen <i>M. Rollwagen, F. Szepan</i>	150