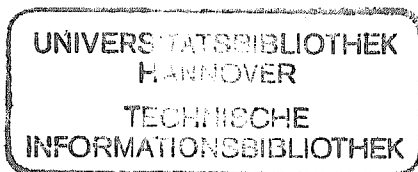


Stranggießen

Herausgegeben von
E. Lossack



INFORMATIONSGESELLSCHAFT · VERLAG

INHALTSVERZEICHNIS

I. Schrotteinsatz.

Einfluß auf die Verfahrenstechnik und Produkte

Die volkswirtschaftliche Bedeutung der Metallrückgewinnung <i>R. Gabrisch, Düsseldorf</i>	3
Ökologische Aspekte des Schmelzens von Aluminiumschrott <i>J. Krüger, Aachen</i>	9
Neuartiger Einschmelzofen für beschichtete Al-Schrotte <i>K. Giepen, Grevenbroich</i>	25

II. Qualitätssicherung und Prozeß-Steuerung

Möglichkeiten und Grenzen prozeßnaher Analytik <i>H. Protzer, Osnabrück</i>	37
Möglichkeiten zur Charakterisierung von Aluminiumschmelzen <i>E. Fromm, Stuttgart</i>	45
Measurement of Efficiency of Bed Filters, Modelling <i>F. Frisvold, T. A. Engh, Trondheim, Norway</i>	55
Automation des Stranggießens <i>J.-F. Jordan, Chippis, Schweiz</i>	67
Stand der Sensortechnik beim Stranggießen von Stahl <i>R. Keck, Düsseldorf</i>	79
Möglichkeiten der Modellbildung und der Modellberechnung für die Qualitätsverbesserung beim Metallstrangguß <i>J. R. Böhmer, F. N. Fett, Siegen; H. R. Müller, Ulm; H. Schliefer, Hamburg</i>	97

III. Verfahrenstechnik des Stranggießens

Wärmeübertragung bei der Direktkühlung <i>R. Jeschar, E. Specht, V. Heidt, Clausthal</i>	113
---	-----

VII

<p>Influence of Starter Block Shape on Center Crack Formation in D.C. Casting of Aluminium Billets. Mathematical Predictions <i>H. Fjær, Kjeller; A. Mo, Oslo, Norway</i></p>	127
<p>Modellierung beim Stranggießen mit Magnetfeld-Kokille <i>Y. Krähenbühl, R. von Känel, Chippis, Schweiz</i></p>	135
<p>Einfluß der Angießbedingungen auf die Fußgeometrie bei Aluminiumwalzbarren <i>W. Droste, W. Schneider, Bonn</i></p>	143
<p>Mechanisches Verhalten erstarrender Strangschalen <i>L. Ohm, S. Engler, Aachen</i></p>	159
<p>Einfluß des Eingießvorgangs auf Gefüge und Gußfehler bei Aluminium-Vertikalstrangguß <i>M. S. Ji, W. Schmitz, S. Engler, Aachen</i></p>	171
<p>Kupferwerkstoffe für den Bau von Stranggußkokillen <i>H. Gravemann, A. Baukloh, Osnabrück</i></p>	183
<p>Kokillenwerkstoffe für das horizontale Stranggießen <i>D. Hartmann, Hanau</i></p>	195
<p>Die Herstellung von kaltgewalzten Aluminiumbändern durch konventionelle und kontinuierliche Gieß- und Walzverfahren. Ein technischer und wirtschaftlicher Vergleich <i>K. P. Haßel, Duisburg</i></p>	205
<p>Stranggießen mit Magnetfeldkokille als Problemlösung bei spröden Aluminium-Werkstoffen – betriebliche Erfahrungen <i>F. Pfeffer, Ranshofen, Österreich</i></p>	217
<p>Pechiney's slab casting development <i>S. Sassus, Voreppe, Frankreich</i></p>	223
<p>Sprühkompaktieren. Ein Verfahren zwischen Strangguß und Pulvermetallurgie <i>J. Baumgarten, K. Hummert, Velbert</i></p>	235
<p>Schlagwortverzeichnis</p>	243