
Inhalt

Über den Autor	7
Vorkapitel des deutschen Herausgebers	9
Einführung: Aufbau der Grundlagen für eine innerbetriebliche Revolution.....	17
Schlüssel 1: Ordnung schaffen und organisieren.....	29
Schlüssel 2: Rationalisierung des Systems und Zielkoordination (für Manager und Vorarbeiter)	43
Schlüssel 3: Aktivitäten in Kleingruppen (für Mitarbeiter der unteren Führungsebene)....	55
Schlüssel 4: Reduzierung der Lagerbestände (Zwischenlager)	67
Schlüssel 5: Schnelle Umrüsttechnologie	79
Schlüssel 6: Wertanalyse der Produktionsabläufe (Verbesserung bisheriger Methoden)	91
Schlüssel 7: Überwachungsfreie Produktion	103
Schlüssel 8: Gekoppelte Produktion.....	115
Schlüssel 9: Wartung von Maschinen und Anlagen.....	127
Schlüssel 10: Zeiteinteilung in der Produktion.....	139
Schlüssel 11: Qualitätssicherungssystem.....	151
Schlüssel 12: Entwickeln Sie Ihre Lieferanten	163
Schlüssel 13: Beseitigung von Verschwendung mit der »Schatzkarte«	175
Schlüssel 14: Befähigung der Mitarbeiter zu Verbesserungen	189
Schlüssel 15: Vielseitigkeit und »Cross-Training«	201
Schlüssel 16: Produktionsplanung.....	213
Schlüssel 17: Effizienzkontrolle.....	225
Schlüssel 18: Der Gebrauch von Mikroprozessoren.....	237

Schlüssel 19:	Einsparung von Energie und Material	247
Schlüssel 20:	Spitzentechnologie/Betriebstechnologie	257
Schlußbemerkung:	Das 20-Schlüssel-System und Ihr Betrieb.....	265
Stichwortverzeichnis	275