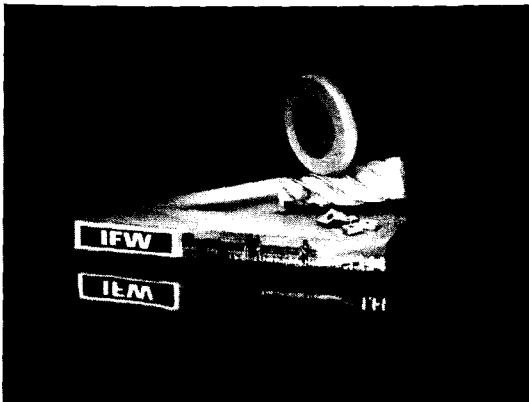


Begleitband zum Seminar

**Werkzeuge für die Zerspanung**  
- Entwicklung, Prozesskette, Einsatz -

Institut für Fertigungstechnik  
und Werkzeugmaschinen  
Hannover 13. und 14. Februar 2008



## Inhaltsverzeichnis

<b>Einführungsvortrag</b> .....	9
Tool Performance Indicator .....	11
<i>Prof. Dr. D. Thomas, Fette GmbH</i>	
<b>Herstellung / Entwicklung / Design</b> .....	25
Optimierung der Energiebilanz beim Spanungsprozess durch Verwendung von cBN Schleifwerkzeugen .....	27
<i>G. Steckel, TYROLIT GmbH</i>	
Substrat, Beschichtung und Geometrie abgestimmt für höchste Zeitspanvolumen.....	37
<i>K. Brenner, ISCAR Germany GmbH</i>	
Komplettlösungen in der Zerspanung.....	
<i>Dr. H. van den Berg, Kennametal Widia GmbH &amp; Co. KG</i>	
Prozessstabilität ungleich geteilter Fräswerkzeuge .....	53
<i>V. Sellmeier, IFW, Leibniz Universität Hannover</i>	
Kosteneinsparpotenziale bei der Gewinde- und Fräsbearbeitung aus Sicht des Werkzeugherstellers.....	65
<i>J. Giebler, Prototyp-Werke GmbH</i>	
<b>Charakterisierung / Beschichtung</b> .....	79
Beiträge der PVD-Technologie für eine ressourcenschonende Fertigung.....	81
<i>Dr. W. Kalss, OC Oerlikon Balzers Coating AG</i>	
<b>Gastvortrag</b> .....	97
3000 Kilometer mit der Kraft der Sonne - Projekt SolarCar an der Hochschule Bochum .....	99
<i>Prof. Dr. F. Pautzke; S. Spsychalski, SolarCar-Team FH Bochum</i>	
<b>Charakterisierung / Beschichtung</b> .....	125
Entschichtungsverfahren für Werkzeuge und Bauteile mit PVD- bzw. DLC-Coatings.....	127
<i>C.-St. Thöne, ab solut Chemie GmbH</i>	

Einsatz.....	147
Energieeffiziente Werkzeugmaschine - ein Beitrag für die energieeffiziente Produktion.....	149
<i>P. Blau, Fraunhofer IWU Chemnitz</i>	
Metallbearbeitung mit Kühlschmierstoffen und Umweltschutz - (k)ein Widerspruch .....	159
<i>Dr. J. Schulz, Wisura Mineralölwerk Goldgrube Et Scheft GmbH Et Co</i>	
Abfallfreie Kurbelwellenfertigung - Ressourcenschonung und Kostenoptimierung durch Multifunktionsöle und kompatible Metallbearbeitungsflüssigkeiten .....	187
<i>S. Joksch, Oemeta Chemische Werke GmbH</i>	
Effektiver Kühlschmierstoffeinsatz erhöht die Produktivität beim Schleifen.....	197
<i>P. Grün, Cool-Grind Solutions</i>	
Chancen und Risiken der Trocken- und Mindermengenvorbereitung von Guss- und Stahlwerkstoffen.....	217
<i>H. Wille, Heidelberger Druckmaschinen AG</i>	